# モータコンベヤ MOTOR CONVEYOR

# **MVA SERIES**

# MODEL MVA-20-1 (R) ~MVA-60-5 (R)

モータコンペヤ MVA SERIES は、工程の流れに合わせて、タイマーにより起動/停止を繰返すタイプ、またカウントドップした時点で起動するタイプや、外部からの信号により起動してタイマーで停止するタイプなど、多様化するニーズにフレキジブルな対応を致します。

MVA series conveyors are available in a wide variety of sizes and controller options such as timer and counter control, to meet various customers' needs.



### 特 長 Features

#### ●アルミフレーム

スリット(溝) 構造を有する高精度アルミ押出材を採用しています ので、アタッチメントの取付けが容易にでき、外観上もシンブルな スタイルとなっています。また、長時間の使用に対しても、狂いの 少ない構造となっています。

●蛇行レスタイプ (オプション)

ベルトの偏りを軽減する蛇行レスタイプが新登場! おすすめです! ●ベルト

用途に合わせて様々なベルトをご用意できます。

●角度調整板

角度調整板の調整範囲内で、任意に角度調節が容易に行えます。

●高さ調整用スタンド脚(オプション)

スタンド脚オプション仕様として、調整範囲810mm~1320mmの 『M 脚』と調整範囲1110mm~1920mmの『L 脚』を用意してあり ます。

●高さ調整用スライド脚(オプション)

オプション仕様として、高さ調整用のスライド脚を用意してあります。

No.1 脚 調整範囲 770mm~1090mm

No.2 脚 調整範囲 980mm~1380mm

No.3 脚 調整節用 1280mm~1680mm

NO.3 脚 調整範囲 1280mm~1080mn

No.4 脚 調整範囲 1580mm~1980mm

●コントロールボックス

標準タイプコントロールボックスの他にオプションコントロール ボックスを追加した『TSタイプ』・『THタイプ』・『CTSタイプ』・『LTタ イプ』・『BCSイプ』・『BSSタイプ』・『BTSSタイプ』・『BCSSタイプ』が あります。

●豊富なギヤーヘッドを取り揃えています(オプション)

希望するベルト駆動速度に合わせたギヤーヘッドを選択できます。

## Aluminum frame

The precisely extruded aluminum frames with slits (grooves) are available to easily mount the attachment and provide simple yet stylish appearance. Its structure reduces distortion on the frame over the long term use.

Meander less type (option)

New belt type available to reduce meadering on the

#### Belts

A wide variety of the belt types are available to accommodate various applications.

#### Anala Adiustar

The angle is easily adjustable within the available angles on the adjuster.

#### Single Pole Stand (option)

Two stand types available; M stand with the adjustable range of 810 to 1320 mm and the L stand with the adjustable range of 1110 to 1920 mm.

#### Sliding Leg (option)

The following adjustable legs are available as options.

No.1 leg Adjustable range 770 mm to 1090 mm

No.2 leg Adjustable range 980 mm to 1380 mm

No.3 leg Adjustable range 1280 mm to 1680 mm

No.4 leg Adjustable range 1580 mm to 1980 mm

#### Controller box

Optional controller box; TS type, TH type, CTS type, LT type, BC type, BSS type, BTSS type, and BCSS type.

Rich line-ups of gearheads (option)

Pick the most suitable gearheads for your belt speed.

### ●蛇行レスタイプ(オプション)

蛇行レスタイプはベルトの裏面中央にリブを付けて、蛇行を 起こりにくくしたタイプです。

# ●リブ付ベルト(オプション)

リブ付ベルトは  $10\sim50$ mm まで 10mm 刻みでご用意しております。

# Meander-less type (option)

The meander-less type belt has the ribs on its back side to prevent wobbling.

# Ribbed belts (option)

The ribbed belts are available from 10 to 50mm in 10mm increments



#### 仕様 Specification

型 式 Model	質量 Weight (kg)	機 長 Length (mm)	機 幅 Width (mm)	ベルト幅 Belt width (mm)	ベルト長 Belt length (mm)
MVA- 20-1 (R)	26	1070			2210
20-1.5 (R)	31	1570			3210
20-2 (R)	35	2070			4210
20-2.5 (R)	42	2570			5210
20-3 (R)	45	3070	320	320 200	6210
20-3.5 (R)	50	3570			7210
20-4 (R)	57	4070			8210
20-4.5 (R)	68	4570			9210
20-5 (R)	79	5070			10210
MVA- 30-1 (R)	28	1070			2210
30-1.5 (R)	33	1570			3210
30-2 (R)	46	2070			4210
30-2.5 (R)	54	2570		l	5210
30-3 (R)	62	3070	420	300	6210
30-3.5 (R)	68	3570			7210
30-4 (R)	74	4070			8210
30-4.5 (R) 30-5 (R)	94	4570			9210
MVA-40-1 (R)	34	5070 1070			10210 2210
				400	_
40-1.5 (R)	39	1570			3210
40-2 (R) 40-2.5 (R)	54 60	2070 2570			4210 5210
40-2.5 (R)	68	3070	520		6210
40-3.5 (R)	74	3570	320	400	7210
40-4 (R)	79	4070	1		8210
40-4.5 (R)	91	4570	1		9210
40-5 (R)	104	5070	ł		10210
MVA-50-1 (R)	41	1070		500	2210
50-1.5 (R)	47	1570			3210
50-2 (R)	61	2070			4210
50-2.5 (R)	69	2570			5210
50-3 (R)	76	3070	620		6210
50-3.5 (R)	82	3570			7210
50-4 (R)	88	4070			8210
50-4.5 (R)	101	4570	1		9210
50-5 (R)	114	5070			10210
MVA-60-1 (R)	49	1070		600	2210
60-1.5 (R)	55	1570	1		3210
60-2 (R)	69	2070			4210
60-2.5 (R)	77	2570	]		5210
60-3 (R)	81	3070	720		6210
60-3.5 (R)	90	3570			7210
60-4 (R)	100	4070			8210
60-4.5 (R)	113	4570			9210
60-5 (R)	126	5070			10210

# ※ (R) は滑り止めのリブ付きベルト。

※ (R) indicates the nonslip ribbed belt type.

※指定色には、対応しておりません。

# 標準タイプ Standard type

項目	IEAR FOWER			
Items	電源 (単相AC200V) Power (S/P AC200V)	電源 (単相AC100V) Power (S/P AC100V)		
モータオプション Motor option	無 N/A	無 N/A		
電源表示 Switch color	オレンジ Orange	グリーン Green		
逆転スイッチ Reverse switch	0	0		
変速 Speed changer	0	0		
連続使用 Continuous run	0	0		

# ギヤーヘッド Gearhead

項目	微达速度 Speed (m/min)			
Items		60Hz		
減速比 1/36 Reduction ratio 1/36	0.5~7.8	0.5~9.4		
減速比 1/75 (標準) Reduction ratio 1/75 (Standard)	0.3~3.7	0.3~4.5		
減速比 1/180 Reduction ratio 1/180	0.1~1.6	0.1~1.9		
減速比 1/360 Reduction ratio 1/360	0.06~0.8	0.06~0.9		

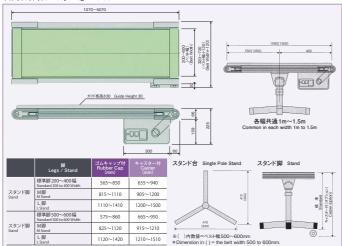
搬送速度 Speed	標準タイプ 0.3~3.7m/min (50Hz時) 0.3~4.5m/min (60Hz時)	Standard 0.3 to 3.7m/min (50Hz) 0.3 to 4.5m/min (60Hz)	
搬送能力 Weight capacity	水平時 (MAX) 10kg/機長	MAX 10kg/length	
ベルト 使用温度 Belt temperature tolerance	標準平ベルトウレタン -10で~+88で リブ付ベルトウレタン -10で~+88で 高温用平ベルトシリコン -40で~+180で 合成ゴム -20で~+150で 不載布状 -10で~+120で	Standard flat belt urethane  -10°C to +80°C flight to tellor -10°C to +80°C High temperature flat belt silicon -40°C to +180°C Synthetic rubber -20°C to +150°C Unwoven fabric -10°C to +120°C	
フレーム Frame	高精度アルミ押出材	Precisely extruded aluminum	
電 源 Power	標準タイプ 単相 AC200V 25W 単相 AC100V 25W	Standard type Single phase 200VAC 25W Single phase 100VAC 25W	

The color is not customizable.

<u>B-10</u>

#### 本体寸法・脚寸法 Body / Leg Dimension

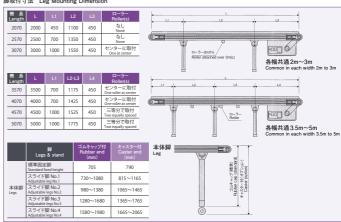
MVA SERIES



角度調整 (スタンド脚) Angle Adjustment (single pole stand)



# 脚取付寸法 Leg Mounting Dimension



# オプション (タイプ選定) Option (Select a controller box type.)

# ●標準タイプ Standard type

速度調整範囲内でベルト駆動速度を 可変できる、連続運転用コンベヤです。 The conveyor continuously runs with the adjustable speed.



### ■TSタイプ(入力外部信号タイマーストップ仕様) TS type (OFF Timer with the External Signal)

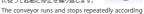
コンベヤ以外の外部機器からの信号を 受けて、タイマー設定時間だけ駆動し



The conveyor receives the signal from an external device and runs for the set duration of time.

## ■THタイプ(ツインタイマー仕様) TH type (ON-OFF Timer)

ツインタイマーの起動と停止設定時間 に従って記動と停止を繰り返します。



to the settings of the ON-OFF timers.

### ● CTSタイプ(計数カウンタタイマーストップ仕様) CTS type (OFF Timer with the Counter)

カウンタ設定数値まで成形機または取 出口ボットの信号をカウントしてから、 タイマー設定時間だけ駆動します。

The conveyor runs for the set duration of time after counting up to the set number of the IMM or the robot signals.

### ●LTタイプ(長時間待ちツインタイマー仕様) LT type (Two-timer on-off conveyor)

起動時間は電子式アナログタイマーにより、停止時間は電子式デジタ ルタイマーで起動と停止を繰り返します。

The conveyor starts running by the electric analog timer and stops by the electric digital timer.

### ●BCタイプ BC type

成形機または取出ロボットの成形不良信号を受けて、逆転搬送します。 The conveyor starts running in the reverse direction after received the reject signal from the IMM or the robot.

### ■BSSタイプ BSS type

センサで箱詰めするコンテナの先端を感知して停止します。

The conveyor stops when the equipped sensor detects the edge of the box.

### BTSSタイプ BTSS type

タイマにて設定時間分待機して箱詰めを行い、タイムアップと同時にコ ンベヤを送って、センサでコンテナの先端を感知して停止します。

The conveyor stands by for the set duration of time to fill up the box. The conveyor belt starts running after the timer elapses and stops when the equipped sensor detects the edge of the box.

# BCSSタイプ BCSS type

成形機または取出ロボットの信号をカウントしてから、コンベヤを送っ てセンサでコンテナの先端を感知して停止します。

The conveyor counts up to the set number of the IMM or the robot signal. The conveyor belts starts running and stops when the equipped sensor detects the edge of the box.