

トラバースタイプサーボモータ駆動取出口ロボット
TRAVERSE TYPE SERVO-DRIVEN TAKE-OUT ROBOT

HRXⅢ-a SERIES

MODEL HRXⅢ-150/250SWa・GWa

- 

対象成形機 IMM SIZE
100～400ton
- 

サーボ軸数 SERVO AXES QTY
3/5軸 3/5AXES
- 

片側保持
SINGLE KICK SUPPORT
- 

ダブルアーム機構
TELESCOPIC ARM
- 

機電一体
BUILT-IN CONTROLLER
- 

コントローラ CONTROLLER
HRS-1400a
- 

内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
1000型 1000 MEMORIES
- 

言語切替 3カ国語
3 LANGUAGES
- 

HAL-NET
HAL-NET
- 

待機位置設定 HOME POSITIONS
5通り 5 POINTS
- 

オフラインプログラム
OFF LINE PROGRAMMING
- 

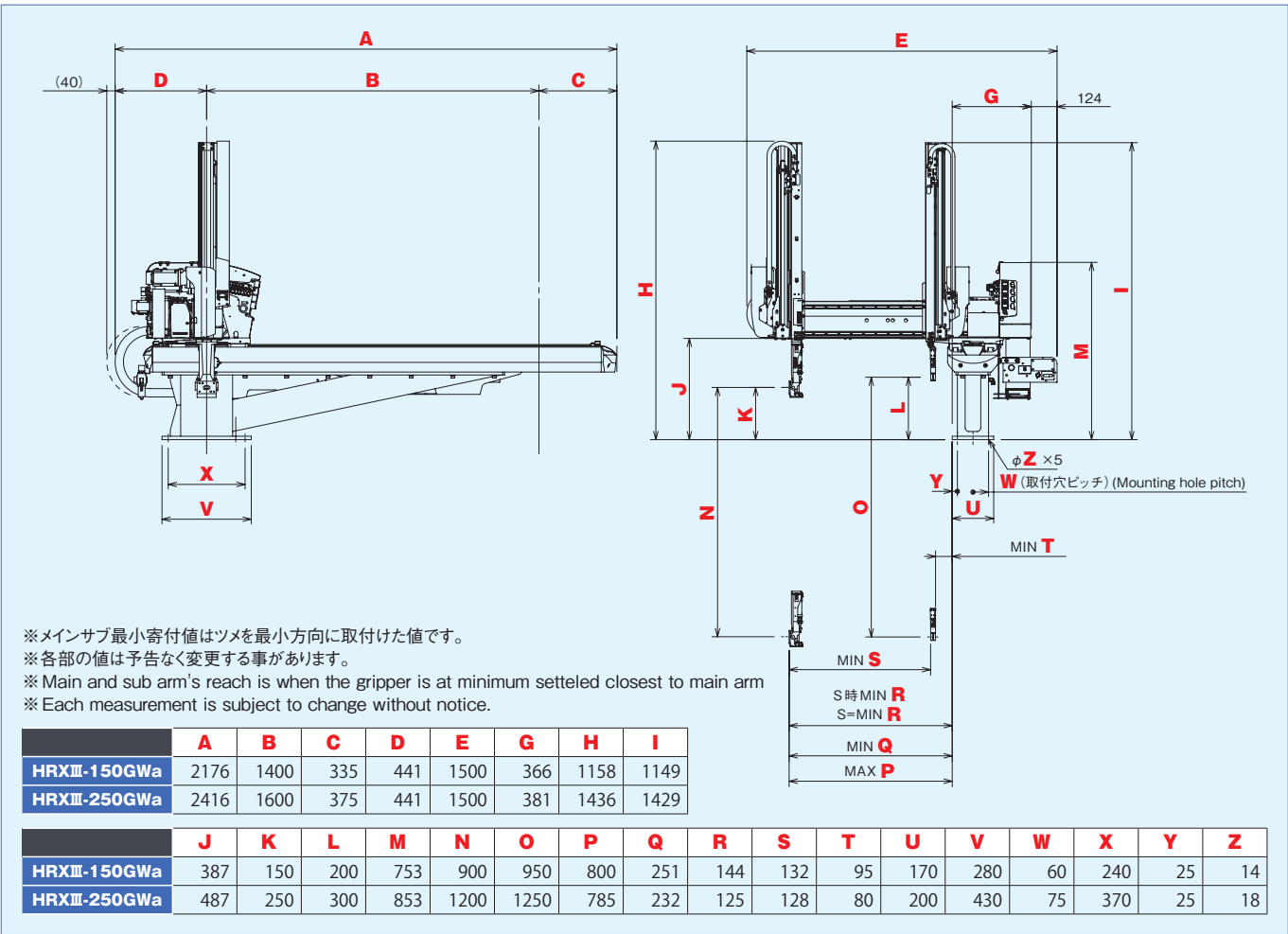
生産管理機能
PRODUCTION MANAGEMENT



特長 Features

- 姿勢制御にエアクッション採用で、70%の衝撃低減！姿勢制御時のショックを低減する事により、サイクルアップが可能です。
 - リニアガイドにリテーナ付を採用する事により、静音設計、給脂間隔の長期化を実現しました。
 - 3D構造解析により、アルミフレーム断面構造を最適化。最大で20%の本体軽量化を実現させました。
 - HAL-NET（オプション）により温度設定の時間短縮、ヒューマンエラー防止が可能です。
-
- The standardly equipped air cushioning reduces 70% of impact! Reducing stress against the wrist unit shortens the required cycle time.
 - The retainers on the linear guides reduces the noise and provides longer periodical lubrication intervals.
 - The aluminum frame is redesigned based on its 3D structure analysis data.
 - Reducing the time required to set the temperature and preventing a human-error by HAL-NET

HRXⅢ-a SERIES



MODEL		HRXⅢ-150SWa	HRXⅢ-150GWa	HRXⅢ-250SWa	HRXⅢ-250GWa
メイン上下ストローク Main Arm Stroke	(mm)	900		1200	
サブ上下ストローク Sub Arm Stroke	(mm)	—	950	—	1250
メイン前後ストローク Main Kick Stroke	(mm)	656 (144～800)	549 (251～800)	660 (125～785)	553 (232～785)
サブ前後ストローク Sub Kick Stroke	(mm)	—	549 (95～644)	—	553 (80～633)
横走行ストローク Traverse Stroke	(mm)	1400【1600】【1800】【2000】		1600【1800】【2000】	
メイン待機位置 Main Arm Home Position	(mm)	150		250	
メイン最大前進位置 Main Arm Maximum Reach	(mm)	800		785	
サブ最小寄せ付け位置 Sub Arm Minimum Reach	(mm)	—	95	—	80
姿勢制御 Wrist Unit	(°)	90		90	
姿勢トルク Wrist Torque	(Nm)	22.7			
最大可搬製品質量 Maximum Payload	(kg)	5 (アタッチメント含む) 5 (including EOAT)			
本体質量 Weight	(kg)	224	245	261	284
横幅×奥行×全高 Overall WxDxH	(mm)	2176 × 1500 × 1158		2416 × 1500 × 1436	
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa)	0.5			
エア消費量 ※ Air Consumption ※	(ℓ/cyc)(ANR)	1.15	1.17	1.15	1.17
制御方式 Control Method		デジタル AC サーボモータ Digital AC servo motor(3/5 axes)			
電源 Power Supply	(V)	三相 / 単相 AC200V-240V (50Hz/60Hz) 3-phase/ Single phase AC200V-240v(50Hz/60Hz)			
最大消費電力 Maximum Power Consumption	(W)	1000	1600	1350	1950
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA)	3000	4000	3000	4000
最大所要電流 Maximum Required Current	(A)	8.50	11.50	8.50	11.50

※ 吸着エジェクタ使用時は 1 連追加ごとに 46ℓ /min[ANR] が別に消費
*The additional 46L/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector.

【 】内はオプション
【 】 =Option